

**МР-1ГАЦ-I-29323**

Допущен к: Э (Экструзионная сварка)

Группы технических устройств опасных производственных объектов:  
**Строительные конструкции (пп. 4)**

стр.2

**МР-1ГАЦ-I-29323**

**Область распространения аттестации**

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	Э
Вид деталей	Л
Группа свариваемого материала	M61; M63
Толщина деталей, мм	от 0,75 до 3
Наружный диаметр, мм	от 63 до 315
Вид соединения	Н
SDR	от 2,5 до 28,6/все
Степень автоматизации	ЭР

стр.3

*Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда, указанного в руководящей и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций*

Протокол № МР-1ГАЦ-I-29323 от 15.07.2020 г. в/п/п

Удостоверение действительно до 15.07.2022 г.

Руководитель организации-аттестационного центра

Малолетков А.В.

М. П.

подпись

**МР-1ГАЦ-I-29324**

Допущен к: НГ (Сварка нагретым газом)

Группы технических устройств опасных производственных объектов:  
**Строительные конструкции (пп. 4)**

стр.2

**МР-1ГАЦ-I-29324**

**Область распространения аттестации**

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	НГ
Вид деталей	Л
Группа свариваемого материала	M61; M63
Толщина деталей, мм	от 0,75 до 3
Вид соединения	Н
Степень автоматизации	НГМ

стр.3

*Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда, указанного в руководящей и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций*

Протокол № МР-1ГАЦ-I-29324 от 15.07.2020 г.

Удостоверение действительно до 15.07.2022 г.

Руководитель организации-аттестационного центра

Малолетков А.В.

подпись